

1. Abertura do sensor.



Fig. 01

2. Alimentação do SPW100

O Sensor sai de fábrica com as baterias de Lithium CR2032 posicionadas corretamente, se necessário a troca proceda conforme indicação.

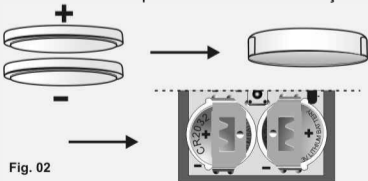


Fig. 02

Obs.: Após colocar as baterias posicione o jumper na posição **LIGA/TESTE**

3. Apresentação da Placa.

Sensor Piroelétrico de Duplo Elemento Com proteção (filtro) contra Luz Branca

Antena
Obs.: Para melhor desempenho, posicione a antena na vertical.

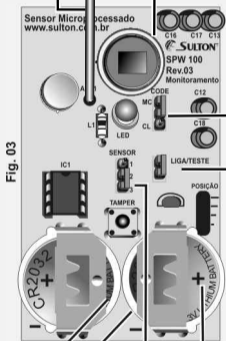


Fig. 03

Baterias de Lithium CR2032

Jumper Sensibilidade

Seguir posição de bateria indicada

Jumper Alimentação
Jumper Teste

Jumper para envio do Código: MC: MC145026 ou CL: HT6P20B (Code Learning)

4. Bateria Baixa

Quando as baterias do sensor SPW100 caírem a níveis críticos de funcionamento, o mesmo enviará juntamente com a violação um código de bateria baixa.

Obs.: Função existente nas centrais Sulton code learning (consulte modelos).

Para melhor identificação, o sensor sinalizará com 3 piscadas rápidas a cada detecção, (quando estiver com bateria baixa).

5. Funcionamento

- Para economia de bateria, o sensor SPW100 possui temporização entre uma detecção e outra, portanto após uma detecção o sensor ficará em **repouso durante 4 min. (função 1), ou 2 min. (função 2) com ciclo de detecção.**
- O Sensor foi projetado para uso interno, **não aconselhamos** o uso em locais abertos.

6. Mudança do Tipo de Código MC/CL.

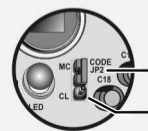


Fig. 04

Pinos MC Fechados:
Código MC145026.
Ex.: RXM, R3M, R2M, CM1, etc.

Pinos CL Fechados:
Código HT6P20B (Code Learning)
Ex.: CLS100, CLS300, SRX200, SRX800 etc.

7. Jumper SENSIBILIDADE

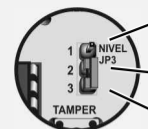


Fig. 05

Pinos 1 e 2 Fechados (Máxima Sensibilidade)

Pinos 2 e 3 Fechados (Média Sensibilidade)

Sem Jumper (Mínima Sensibilidade)

8. Jumper LIGA / TESTE

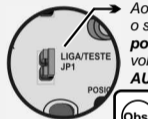


Fig. 06

Condição normal de funcionamento. Ao fechar o pino LIGA/TESTE, o sensor entrará em **Modo Teste por 2 minutos**, após esse tempo voltará ao funcionamento normal **AUTOMATICAMENTE.**

Obs.: Após finalização do Teste, o jumper deverá **permanecer FECHADO.**

9. TAMPER

Sempre que houver a abertura da tampa do sensor, ocorrerá a transmissão de um código específico de Tamper.



Fig. 07

Tecla **TAMPER**

Para testar o sensor pressione a tecla **TAMPER** a Central de Alarme será acionada. (somente centrais e receptores Code Learning)

Obs.: O Tamper funciona como condição 24 horas, **nas centrais Code Learning Sulton** (consulte modelos).

6. Envio do código (cadastrar nas centrais)

Centrais MC145026: No modo Teste acione o sensor, ocasionando movimento.

Centrais Code Learning: Idem ao procedimento acima, ou pressione a tecla Tamper.

7. Procedimento de TESTE

Estando o sensor devidamente alimentado.

1 Coloque o jumper na posição **LIGA/TESTE** (conforme figura 06).

2 O Led ficará aceso de 10 a 20 segundos, para estabilização do circuito.

Durante este tempo deve-se evitar a movimentação em frente ao sensor.

Obs.: A estabilização depende da ausência de movimento.

Após a estabilização do sensor, o led apagará entrando automaticamente no Modo Teste, por um tempo de 2 minutos.

4 Coloque a tampa.

Ande normalmente em frente ao sensor para **Testar a Área de Detecção**, e observe se o Led acende em toda a área que se deseja proteger, (com um intervalo de 4 seg. entre uma detecção e outra), se necessário ajuste a sensibilidade.

No modo **TESTE** a cada detecção, o Led acende e simultaneamente ocorre uma **Transmissão.**

Após 2 minutos o sensor volta automaticamente ao estado normal de funcionamento.

8. Função 2 - Intervalo de 2 min., com Ciclo de Detecção (15 segundos).

Após 2 minutos em repouso o sensor estará apto a enviar o código de violação.



Após a 1ª violação, inicia-se o ciclo de detecção.

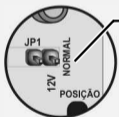
Após a 1ª detecção o sensor SPW100, estará apto a enviar sinal de violação com intervalo de 15 segundos entre as transmissões, durante 2 minutos.



Após 15 segundos, o sensor estará apto a enviar um novo sinal de violação.

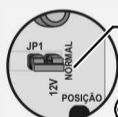
Obs: Após o ciclo de detecção o sensor SPW100 voltará ao modo de economia, tendo que permanecer em repouso durante 2 minutos para iniciar o ciclo novamente.

9. Para alterar a Função siga as seguintes instruções:



Retire o Jumper de alimentação, e aguarde 10 segundos.

1º Passo



Coloque o jumper novamente, conforme figura ao lado. O Led do Sensor sinalizará:

1 Piscada - Função 1
2 Piscadas - Função 2
3º Passo

Obs: A função 1 é default de fábrica.



Pressione a tecla TAMP/TEST e mantenha pressionada.

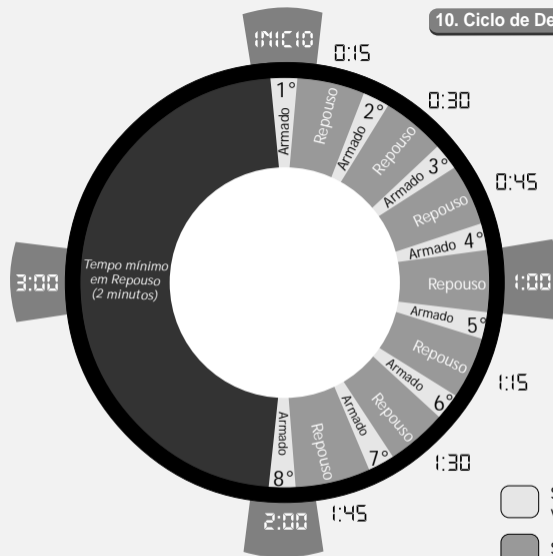
2º Passo



Solte a Tecla Tamper para confirmar condição desejada.

4º Passo

10. Ciclo de Detecção (desenho explicativo)



- Sensor apto a enviar sinal de violação.
- Sensor em repouso (15 segundos).
- Tempo mínimo de 2 minutos em repouso, para o sensor estar apto a enviar o sinal de violação.

www.sulton.com.br

Manual de Instruções



SULTON
produtos eletrônicos

SPW
100